



WELDING TECHNOLOGIES

Activité Carrosserie ergoweld 13k

Soudeuse par point Inverter 13000A - 400V

L'ergoweld 13K est un poste à souder par point à technologie moyenne fréquence (inverter) qui se distingue de son aîné par une puissance disponible supérieure, par un logiciel encore plus évolué, et par un refroidissement liquide de l'ensemble des éléments de puissance pour répondre aux exigences des constructeurs automobiles.



- **Pince C :**
Refroidie air,
Câblée 3m,
Effort jusqu'à **250daN**,
Particulièrement maniable avec
son bras pivotant à 360°.



- **Pince SXR :**
Entièrement refroidie eau.
Vérin double course,
Effort jusqu'à **520daN**,
Bras standards jusqu'à 400mm,
Câbles standards lg=2.5m.



- **Pistolet :**
Refroidi air,
Câblé 3m,
Pour soudage sur une face ou pour
débosselage
(avec les accessoires du kit en option).



Modèles	Référence ARO	Equipement
SXR	ZUR187204 + Kit HMI04038	Pince SXR, pistolet et sa masse non refroidis câblés 3m, 1 potence télescopique, refroidisseur intégré et ses accessoires
SXR/C	ZUR187205 + Kit HMI04037	Pince SXR, pince C non refroidie câblée 3m, pistolet et sa masse non refroidis câblés 3m, 2 potences, refroidisseur intégré et ses accessoires



Kit d'accessoires

La qualité sans compromis

Concept Adaptive Welding :

Analyse en temps réel de la résistance dynamique pendant le cycle de soudage calculée à partir des mesures du courant secondaire et de la tension secondaire de la pince.

Permet au système AW d'adapter les paramètres de soudage automatiquement quelque soit le type d'empilage à souder.

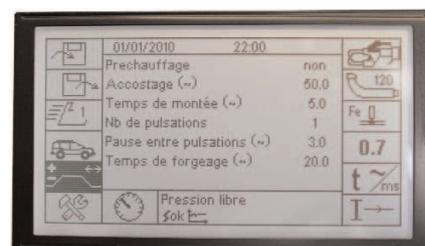
- Soudage de différentes combinaisons de tôles sans changement de programme : élimine la sélection de programme
- Plus grande robustesse du process, surtout avec les tôles HLE, THLE, TRIP, USIBOR
- Programmation simplifiée et réduite au minimum
- Soudage sur colles
- Compensation automatique de l'usure des électrodes
- Historique et suivi des soudures



Convertisseur AW

Fonctions disponibles de série :

- Régulation de courant
- Choix des langues
- Compteurs de points par outils
- Modification des paramètres usine et reset
- Choix des outils, des accessoires, des épaisseurs et des matières...
- **Programme de pression** : calcul de l'effort aux électrodes et son affichage permanent, à partir du choix d'un bras et de la mesure de la pression disponible.
- **Calibration** : vérifie la puissance disponible de votre installation pour qu'elle ne soit pas dépassée (brevet ARO).
- **Programmes favoris** : programmes paramétrables pour des applications particulières ou recommandations constructeurs
- **Affichage de la consigne et de la mesure** après chaque point
- **Nouveau programme EDR** : ergoweld data report : enregistrement des paramètres pour impression rapport de chantier.



Ecran LCD et logiciel de navigation convivial

ergoweld data report	
Site de l'atelier	Date
Point à souder	Zone
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

Caractéristiques Techniques :

Alimentation	400V	Fréquence convertisseur	1000Hz
Fusibles	32A	Interrupteur différentiel	30mA
Courant maxi soudage régulé (RMS)	13200A	Dim (hors potence)	670x850x1200
Courant maxi aux électrodes (RMS)	14000A	Poids	180kg

Service après vente :

- Garantie 2 ans pièces et MO, avec extension de 3 ans sous réserve de contrat de maintenance.
- Assistance téléphonique du lundi au vendredi 7h30 à 17h00 au 02 43 44 72 00.

SOUDEGE ROBOTISE
SOUDEGE MANUEL
SOLUTIONS STATIONNAIRES
ACTIVITE CARROSSERIE
SOUDEGE LASER
ARO CONTROLS
SYSTEMES ARO
ARO@Rebuild
SOUS-ENSEMBLES ET COMPOSANTS

ARO Welding Technologies SAS
1, Avenue de Tours - BP 40161,
72500 Château du Loir,
FRANCE
T +33 (0)2 43 44 74 00
F +33 (0)2 43 44 74 01
E france@arotechnologies.com



WELDING TECHNOLOGIES

www.arotechnologies.com

A Langley Holdings Company