NOUVEAU!

Gamme Carrosserie POSTE ERGOWELD IT automatic R





Caractéristiques techniques Alimentation 400V - 32A courbe D Fréquence convertisseur 6000 Hz Courant de soudage régulé 13000A Effort aux électrodes Jusqu'à 550daN à 5 bars Poids pince 11kg

ARO, inventeur de la toute première pince à transfo intégré de l'histoire, présente son tout nouveau poste : L'Ergoweld IT automatic R.

Le plus sûr du marché :

◆ Une vraie protection utilisateur : disjoncteur exclusif garantissant la coupure du courant même à 6000Hz

La meilleure qualité de soudage :

◆ Un vrai mode automatique : 100% des points réussis sur assemblages automobiles

Le plus ergonomique du marché :

- ◆ Une pince en C à transfo intégré légère, double course et entièrement refroidie eau
- Faisceau de câbles souples de 5m
- Potence télescopique + gyro + équilibreur de série
- Nouveau logiciel de navigation, encore plus convivial

+ tous les avantages de l'ergoweld :

- Gestion automatique de l'effort de soudage
- Traçabilité parfaite sur clé USB standard sans logiciel spécifique
- Refroidisseur intégré avec capteur de pression d'eau
- Un câble d'alimentation de 10m
- Compatibilité avec la directive EMF 2013/35/UE







Poste référence ZUT1871322 - livré avec :

- ♦ Pince C câblée 5m + 2 bras refroidis eau
- ◆ Potence télescopique
- Kit gyroscope + équilibreur
- Support accessoires et support pince

Tout un choix d'options :

- Panoplie de bras
- Module détection de phase
- Indicateur de débit
- Isolation des bras
- Raccord d'eau rapide sur bras

Le meilleur service après vente du marché :

- ◆ Hotline technique du lundi au vendredi au 02 43 44 72 00
 ◆ Assistance et conseils au 02 43 44 72 88

Informations

Contactez Nathalie au 02 43 44 73 14 ou nathalie.duval@arotechnologie.com

ARO Welding Technologies SAS

1, Avenue de Tours - BP 40161 72500 Château du Loir, France T: +33 (0)2 43 44 74 00 F: +33 (0)2 43 44 74 01 www.arotechnologies.com