



# DECOUPEUR PLASMA PC 76 EVO



Appareil de coupage au Plasma à technologie Inverter. Il assure une coupe précise. Idéal pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et intuitif et signale l'intervention de toutes les sécurités internes.

Modèles étudiés pour travailler soit avec les torches de la série PT, que les torches de la série ST et PH. Les torches des séries ST/PH garantissent une meilleure capacité et vitesse de coupage. Ces modèles permettent de sélectionner la modalité de coupe (grillée ou pas), et de visualiser sur l'écran frontal le courant de coupage pré-imposé réel, et la pression réelle de l'air.

Ces onduleurs sont idéaux en combinaison avec des petits systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (il y a un connecteur à l'arrière pour signaler le bouton de la torche actionné, arc allumé et référence de tension d'arc).

## WITH PLASMA TORCH **H.70 · 70A**

Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	8 KVA
Max Input current	15 A
U <sub>o</sub>	275 V
Range	20 ÷ 75 A
Cutting current	75A @ 40% · 45A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	25 mm
Max cut	30 mm
Severance	35 mm
Pierce	16 mm
Required Air capacity	220 l/min @ 5 bar
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm
Weight box/net	33,8 / 32,2 kg

Poste livré avec une torche H.70 (70A) de 6m et d'un câble de masse 16mm<sup>2</sup> de 4m avec pince de masse.



ARO WELDING TECHNOLOGIES SAS

1 Avenue de Tours, Château du Loir, 72500 MONTVAL SUR LOIR, France – [www.arotechnologies.com](http://www.arotechnologies.com)